

LED UP



**INVISIA**


**Solution intérieure**

**Film Transparent**



Invisia

Type :	SMD
Pitch :	2.5-2.5 / 3.91-3.91 / 6.25-6.25
Dimensions (mm) :	1000*1000 / 1000*500 1500*1000 / 1500*500
Luminosité :	1000 a 5000 nits
Transparence :	85% a 95 %

 Garantie 2 ans, service assuré par  
notre atelier FixLab en France\*

# SPECIFICATIONS

Pitch	2.5 X 2.5	3.9 X 3.9	6.2 X 6.2
LED Type	1515	2121	
Densité de Pixels	160000	65536	25600
Dimensions des cabinets (WxHxD/mm)	125x1000 125x1175 125x1475	250x1000 250x1172 250x1469 250x1969	250x1000 250x1175 250x1475 250x1975
Résolution des cabinets	50x400 50x470 50x590	64x256. 64x300 64x376 64x504	40x160 40x188 40x236 40x316
Poids des cabinets	0,2/0,25/0,3 kg	0,4/0,5/0,6/0,8 kg	0,4/0,5/0,6/1 kg
Mode de maintenance	Arrière		
Luminosité	1000 nits (BB)	1700 à 3000nits BB 2550 à 4500 nits WB	3000 à 5000 nits WB
Température des couleurs (K)	3000-10000		
Fréquence	60-120 Hz		
Niveau de gris	14 bit		
Consommation énergétique Max	608 (W/m <sup>2</sup> )	520 à 684 (W/m <sup>2</sup> ) BB 414 à 577(W/m <sup>2</sup> ) WB	552:552:502:440 (W/m <sup>2</sup> )
Consommation énergétique Moyenne	244 (W/m <sup>2</sup> )	208 à 274 (W/m <sup>2</sup> ) BB 177 à 231(W/m <sup>2</sup> ) WB	221/221/201/176 (W/m <sup>2</sup> )
Niveau de protection	IP 20		
Power Input	AC100-240V		
Température/Humidité supporté en fonctionnement	-20° / 50° 20%-85%		
Température/Humidité supporté en stockage	-20° / 60° 10%-85%		